



gemiddelde sterkte | hoge viscositeit | demontabel | DVGW-versie

NSF Registratienummer 154175 Categorie Code: P1

Basis	Methacrylaatster
Kleur	Donker blauw
Geur	karacteristiek
Viscositeit (25°C)	2.000-7.500 mPa.s
Dichtheid (25°C)	1,05 g/cm ³
Temperatuurbestendigheid	-55°C tot +150°C
Max. vulvermogen	0,25 mm
Losbreekmoment: MLB (DIN EN ISO 10964)	17-22 Nm
Schuifsterkte (DIN 54452)	9-13 N/mm ²
Handvast	10-20 min.
Werksterkte	1-3 uur
Eindsterkte	12 uur
Opslagtijd	24 maanden
Max.schroefdraad	36
Sterkteklasse (DIN 30661)	2
Vlampunt	>100°C

De cijfers zijn gemiddelde waarden. Ze zijn alleen ter informatie, maar vormen geen garantieclaims.

Eigenschappen schroefdraadborging

- Vibratie bestendig
- Eén component - schoon en eenvoudig aan te brengen
- Geschikt voor alle draadsoorten en vormen
- Gelijktijdig afdichten in schroefdraad

DIN-DVGW-NG-5146AU7052 nach DIN EN 751-1 Klasse H.

Niet toegestaan voor gebruik in gasinstallatie volgens DVGW-TRGI 2008.

I-Blue B.V. | Leidsevaartweg 99-8.02 | NL-2106 AS Heemstede | info@i-blue.com | www.i-blue.com

De informatie in dit product is naar ons beste weten opgesteld en is alleen voor informatieve doeleinden. Een claim op basis hiervan is uitgesloten. Gedetailleerde tests moeten worden uitgevoerd voordat de aanvraag wordt uitgevoerd, en dit prospectus biedt hiervoor een basis. De gebruiker is verantwoordelijk voor alle maatregelen die worden genomen om eigendommen en personen te beschermen. Veiligheidsinformatiebladen volgens de vereiste norm zijn op aanvraag beschikbaar voor alle producten.

- Schroefdraadborging is een 1-componentenlijm die uithardt met metaalcontact met uitsluiting van lucht.
- Schroefdraadborging lijmt, dicht af en borgt schroefverbindingen, verbindingdelen, lagers en buisverbindingen eenvoudig, veilig en permanent.
- Schroefdraadborging vervangt conventionele bevestigingsmethoden zoals spinhout, veerringen en ringen.

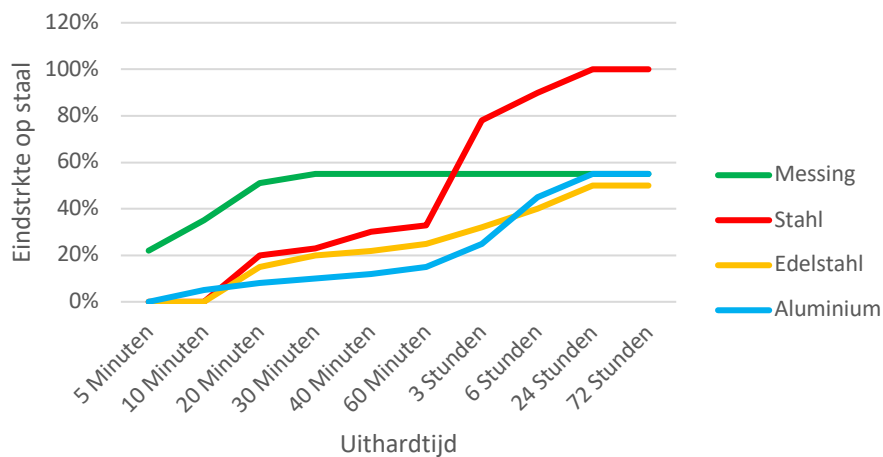
Gebruiksaanwijzing:

Reinig de te verbinden delen met I-QLUE CLEANER. Breng voldoende lijm aan en monteer. Onmiddellijke assemblage is niet nodig, aangezien het materiaal pas reageert wanneer de onderdelen zijn geassembleerd. Anaërobe vloeibare harsen reageren niet in metaal-kunststofcombinaties, in zo'n geval is het noodzakelijk met een activator te werken. Verschillende types met verschillende sterktes en viscositeiten zorgen voor een exacte afstemming op uw toepassing en zijn doorslaggevend voor het succes van de verlijming. Het uitharden kan aanzienlijk worden versneld door activatoren.

RoHS conform

Verpakkingseenheden	Artikel
6 flessen à 250 g	A43.250
20 flessen à 50 g	A43.50
25 flesjes à 20 g	A43.20
Andere verpakkingen op aanvraag	

Uithardsnelheid/Schroeven M10



sterkte

