

hoge viscositeit

Basis	2-Methoxyethyl- 2-Cyanoacrylaat
Kleur	Transparante, kleurloze tot lichtgele vloeistof
Viscositeit, Brookfield bij 25 °C	1100 - 1500 mPa·s (cP) / 50 rpm
Dichtheid bij 25 °C	1,1 g/cm ³
Eindsterkte	24 uur
Max. vulvermogen	0,3 mm
Temperatuurbestendigheid	-40°C tot 100°C
Houdbaarheid	12 maanden ongeopend bij opslag 2 - 10 °C

REACH geregistreerd

Niet inbegrepen in dit product:

Amines, benzeen, benzeenperoxide, biociden, bisfenol, DEHP, arachideolie, halogeen, latex, nanodeeltjes, persistente, perfluorated oppervlakte-actieve stoffen, PFOA, PFOX, ftalaten, siliconen

Product **ECO 3** is een cyanoacrylaatlijm met lage blooming en lage geur. Het product is ontwikkeld voor het assembleren van diverse kunststoffen, metalen en rubbers. Het is speciaal geformuleerd voor moeilijk te verlijmen materialen en bijzonder geschikt voor poreuze of absorberende materialen zoals hout, papier, leer en textiel. Door vocht uit de lucht polymeriseert het zeer snel en voldoet het aan de hoogste industriële normen. **ECO 3** bevat geen oplosmiddelen en wordt toegepast in veeleisende toepassingen waar zeer goede prestatie-eigenschappen vereist zijn, zoals weerstand tegen omgevingsinvloeden, matige hitte, veroudering en diverse chemicaliën, evenals hoge sterkte en vermoeiingsbestendigheid.

Gebruiksaanwijzing:

De te verlijmen onderdelen moeten schoon, olie- en vetvrij zijn. Breng I-QLUE GLUE dun, eenzijdig aan en verbind en comprimeer de te verbinden onderdelen. I-QLUE GLUE Secondelijm hardt uit bij kamertemperatuur en onder contactdruk in combinatie met vochtigheid. De optimale relatieve luchtvochtigheid moet ongeveer 65% zijn. Om de uitharding te versnellen, onze I-QLUE AKTIVATOR NR. 9. Voor materialen zoals PP, PE, PTFE of siliconen moeten de onderdelen zijn uitgerust met bijvoorbeeld onze I-QLUE PRIMER NR. 7 worden voorbehandeld.

Uithardingssnelheid (FIXTURE TIME) vs Substraat		Typische prestaties van het uitgeharde materiaal		
De uithardingstijd is afhankelijk van het gebruikte substraat. Zure oppervlakken zoals papier en leer kunnen een langere uithardingstijd hebben dan de meeste kunststoffen en rubbers. Sommige kunststoffen met een zeer lage vrije oppervlakte-energie, zoals polyethyleen, polypropyleen, PTFE en siliconenrubber, kunnen een primer vereisen. Materialen worden getest bij 25 °C/50% RV en de fixatietijd wordt gedefinieerd als de tijd die nodig is om een afschuifsterkte van 0,12 N/mm2 te ontwikkelen en deze sterkte ten minste 10 seconden te behouden.		Hechtingseigenschappen 24 uur uitgehard bij 22 °C Afschuifsterkte Volgens ISO 4587 / ASTM D1002		
Substraat	Uithardingssnelheid (sec)	Substraat	Sterkte (N/mm²)	
Dennenhout	Gemiddeld 30	Polycarbonaat	8 - 11 *	
Beukenhout	Gemiddeld 25	Dennenhout	8 - 11 *	
ABS	Gemiddeld 20	Beukenhout	11 - 13 *	
Polycarbonaat	Gemiddeld 30	DM-vezelhout	3,5 - 4,5 *	
Bouwstaal	Gemiddeld 5	Bouwstaal	7 - 10	
		PMMA	9 - 11 *	
(*) Substraat afwijking				
Chemische / Oplossingsbestendigheid				
Verwerkt onder aangegeven omstandigheden en getest bij 25 °C				
		% van initiële sterkte		
Omgeving	°C	100 uur	500 uur	1000 uur
Water	22	85	65	60
Ethanol	22	100	96	93
Isopropanol	22	108	104	120
Water / Glycol	22	104	92	97
Ongelode benzine	22	105	95	92
98% Relatieve vochtigheid	40	86	77	65

Chemische / Oplossingsbestendigheid

Verwerkt onder aangegeven omstandigheden en getest 22°C

Afschuifsterkte

Volgens ISO 4587 / ASTM D1002 PC

(Polycarbonaat)

Omgeving	°C	% of initiële sterkte		
		100 uur	500 uur	1000 uur
Lucht	22	110 *	115 *	105 *
98% Relatieve vochtigheid	40	88	65	65
(*) Substraat falen				
RoHS compliant				
Verpakkingseenheid		Artikel		
20 flessen à 50 g		SU03.50		
25 flessen à 20 g		SU03.20		